

PL

# K-400, K-3800, K-750, K-7500

## Instrukcja obsługi



**OSTRZEŻENIE!** Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy dokładnie zapoznać się z tymi zaleceniami oraz z dołączoną broszurą dotyczącą bezpieczeństwa. W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących jakiegokolwiek aspektu użytkowania tego narzędzia należy skontaktować się z dystrybutorem firmy **RIDGID**, aby uzyskać więcej informacji.

Skutkiem braku zrozumienia i nie przestrzegania wszystkich zaleceń może być porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

### NALEŻY ZACHOWAĆ TE ZALECENIA!

#### Dane techniczne

Zapoznaj się z aktualnym katalogiem RIDGID Kollmann.

#### Transportowanie i obchodzenie się z maszyną

Transportowanie i obchodzenie się z maszyną jest proste.

Zapoznaj się z rysunkami 1, 2, 3.

#### Przygotowanie urządzenia do pracy

### ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE!

Maszyny te są przeznaczone do czyszczenia przewodów odprowadzających przy użyciu sprężyn i narzędzi firmy RIDGID Kollmann. Zdecydowanie zaleca się, aby NIE dokonywać modyfikacji maszyny i/lub nie wykorzystywać jej w jakichkolwiek innych zastosowaniach niż te, do których jest przeznaczona, w tym również nie używać jej jako źródła napędu dla innego sprzętu.

- Umieść urządzenie z dala od drzwi i przejść oraz zadбай, aby z miejsca operatora było dobrze widać cały obszar roboczy. Ustaw bariery, aby utrzymywać ludzi z dala od obszaru roboczego.
- Nie używaj maszyny w mokrych lub wilgotnych miejscach.
- Sprawdź, czy napięcie robocze maszyny jest takie same, jak napięcie źródła zasilania.
- Przed przyłączeniem maszyny do źródła zasilania upewnij się, czy przełącznik uruchamiania narzędzia działa prawidłowo oraz, czy przełącznik silnika znajduje się w położeniu "0".

- Przełącznik nożny zapewnia pełną kontrolę nad maszyną, która będzie działać tylko wtedy, gdy ten pedał jest wciśnięty. W celu zapewnienia własnego bezpieczeństwa upewnij się, czy przełącznik nożny działa swobodnie i umieść go w taki sposób, aby wszystkie elementy sterujące były łatwo dostępne.
- Sprawdź, czy osłona paska została prawidłowo zainstalowana oraz, czy nie dotyka bębna.
- Instalowanie zespołu autoposuwu sprężyny w maszynie K-400 (zobacz Rys. 4, 5).
  - Wkręć dźwignię do zespołu autoposuwu.
  - Umieść wspornik mocujący na tylnej części zespołu autoposuwu.
  - Zamocuj zespół autoposuwu na przedniej ramie maszyny K-400

#### Użytkowanie

##### Bezpieczeństwo

W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących jakiegokolwiek aspektu użytkowania tego sprzętu należy skontaktować się z dystrybutorem firmy RIDGID.

##### Uziemianie maszyny

Przewód zasilający zawsze przyłączaj do prawidłowo uziemionego gniazdka elektrycznego, zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowo-prądowym o maksymalnym prądzie wyzwalania 30 mA.

##### Zakładaj rękawice ze standardowego wyposażenia

Osłona koła pasowego powinna zawsze znajdować się na swoim miejscu. Umieść maszynę w odległości nie przekraczającej 75 cm od otworu wlotowego do rury.

Założ na koniec sprężyny odpowiednie narzędzie i przestaw przełącznik silnika do położenia "1" (zobacz Rys. 6)

##### Ręczny posuw

1. Chwyć sprężynę obiema dłońmi zabezpieczonymi rękawicami i wyciągnij ok. 50 cm sprężyny z bębna tworząc małą pętlę pomiędzy maszyną i wylotem sprężyny.
2. Wciśnij pedał nożnego wyłącznika, aby uruchomić maszynę wprowadzając równocześnie sprężynę obiema dłońmi do przewodu rurowego.
3. Kontynuuj podawanie sprężyny aż do wystąpienia oporu. Objawia się to trudnością we wprowadzaniu sprężyny do przewodu rurowego i/lub skłonnością sprężyny do skręcania się na boki.
4. Jeżeli sprężyna ugrzęźnie w zatorze, pociągaj sprężynę wstecz krótkimi, szybkimi szarpnięciami w celu uwolnienia noża. Następnie wprowadź go z powrotem w zator. Powtarzaj te czynności, aż do całkowitego usunięcia zatoru.
 

Dbaj, aby nóż zawsze obracał się i nigdy nie wymuszaj wprowadzania sprężyny stosując siłę.

##### Uwaga dotycząca ogranicznika momentu obrotowego maszyny K-400:

Ta funkcja powoduje zatrzymanie obrotów bębna, lecz silnik będzie nadal pracował. Po zmniejszeniu momentu obrotowego działającego na sprężynę bęben zacznie obracać się ponownie.

##### Korzystanie z autoposuwu

1. Zapoznaj się z częścią przedstawiającą stosowanie ręcznego posuwu.
2. Przyłóż do sprężyny nacisk skierowany w dół. Wciśnij pedał nożnego wyłącznika i pchnij dźwignię do położenia "w przód" (Rys. 7A).
3. Utrzymuj kontrolę nad sprężyną, ale nie wymuszaj posuwu. Pozwól, aby samodzielnie była wprowadzana do przewodu odprowadzającego.
4. Kontynuuj wprowadzanie, aż do osiągnięcia zatoru. Sprężyna będzie mieć skłonność do skręcania się na boki w dłoniach operatora.

5. W razie skrócenia się sprężyny przesuń dźwignię sterowania posuwem całkowicie do położenia posuwu wstecz aż do chwili wyprostowania sprężyny. (Rys. 7B)
6. Stopniowo wprowadzaj sprężynę do przodu, aby umożliwić powolny posuw noża i wycięcia przejścia w zatorze. Jeśli sprężyna tworzy coraz większą pętlę pomiędzy maszyną i odprowadzeniem, wycofaj ją by wyprostować skrócenie. Postęp usuwania zatoru zależy teraz od ostrości narzędzia oraz rodzaju zatoru.  
Gdyby tak się stało, kontynuuj wykorzystując ręczny posuw aż do usunięcia zatoru.

**OGÓLNE OSTRZEŻENIE:** Nie dopuszczaj, aby na sprężynie wystąpiły duże naprężenia. Może do tego dojść, gdy narzędzie tnące przestanie obracać z powodu zatoru. Silnik i bęben będą nadal obracać się. Moment obrotowy będzie narastać aż do chwili, kiedy sprężyna nagle skręci się i może owinąć się wokół dłoni lub ramienia operatora. Dzieje się to szybko i bez ostrzeżenia, należy więc działać powoli i z zachowaniem ostrożności wprowadzając sprężynę do przewodu odprowadzenia. W przypadku zablokowania narzędzia na zatorze, zapoznaj się z "procedurami specjalnymi".

**Uwaga 1:** Przed wyjęciem sprężyny z otworu wlotowego przewodu odprowadzającego należy całkowicie zatrzymać maszynę. Obracające się narzędzie może zranić operatora.

**Uwaga 2:** Podczas wyjmowania sprężyny należy splukiwać wodą przewód odprowadzający w celu oczyszczenia sprężyny.

**Procedura specjalna:** Odwrotny kierunek obrotów (przeciwny do kierunku ruchu wskazówek zegara) należy stosować tylko w celu uwolnienia narzędzia z zatoru. Sprężyna wykazuje największą wytrzymałość, kiedy jest obracana zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Używanie sprężyny obracanej w kierunku odwrotnym może spowodować załamanie lub urwanie.

**Kiedy dojdzie do zablokowania narzędzia:** Poczekać, aż silnik zatrzyma się całkowicie i dokręć śrubę na końcówce maszyny. Spowoduje to silne przytrzymanie sprężyny i pozwoli uniknąć powstawania załamań sprężyny wewnątrz bębna. Jeżeli używasz autoposuwu, pchnij dźwignię do położenia neutralnego. Kontynuuj, ręcznie operując sprężyną, aż do uwolnienia narzędzia.

#### *Regulacja autoposuwu*

##### **Maszyna K-750**

Dostosuj ustawienie na 5/8" lub 3/4" (Rys. 8).

##### **Maszyna K-7500**

Zdejmij przystawkę autoposuwu, poluzuj śrubę #1 i wykręć śrubę #2 (Rys. 9 a, b, c).

Wstaw podkładki dla sprężyny 5/8" (Rys. 10).

#### **Wymiana sprężyny**

##### **Wymontowanie sprężyny (maszyna K-400, K-3800)**

Wyjmij bęben (Rys. 11, maszyna K-3800). Wyciągnij sprężynę i poluzuj wspornik sprężyny (Rys. 12), aby można było wyjąć końcówkę sprężyny z bębna.

#### **Instalowanie sprężyny**

##### **\*Maszyna K-3800**

Wyjmij spinacze zabezpieczające typu E clip i wyjmij bęben wewnętrzny (Rys. 13a, b). Wsuń sprężynę na odległość 60 cm przez rurę prowadzącą i umieść pod wspornikiem (Rys. 14). Zamontuj z powrotem bęben wewnętrzny i spinacz typu E clip.

##### **\*Maszyna K-400**

Wsuń sprężynę na odległość 60 cm przez rurę prowadzącą i umieść pod wspornikiem (Rys. 14). Dokręć śrubę w celu zamocowania sprężyny na tylnej ścianie bębna.

Ważne: Sprężyna musi być zwinęta w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara. (Rys. 15)

##### **Wymiana sprężyny – maszyny K-750, K-7500**

Wyciągnij koniec sprężyny z otworu na środku pudła. Przyłącz do złączki i sprawdź, czy połączenie zostało zablokowane (zobacz Rys. 16a).

#### **Mocowanie narzędzi**

Maszyny K-750, K-7500 – (zobacz Rys. 16a).

Maszyny K-400, K-3800 – (zobacz Rys. 16b).

#### **Konserwacja**

Po każdym użyciu odprowadzaj ciecz z bębna sprężyny.

Okresowo przemywaj bęben w celu usunięcia zanieczyszczeń.

Używaj ostrych narzędzi.

Wymieniaj zużyte lub złamane sprężyny.

Czyść i smaruj wszystkie odsonięte ruchome części.

Walek silnika nie wymaga smarowania (maszyna K-400).

Po każdym użyciu splucz wodą z węża zespół autoposuwu i nasmaruj lekkim olejem maszynowym.

W przypadku konieczności wykonania wszelkich innych czynności serwisowych i konserwacyjnych, maszynę trzeba przekazać do autoryzowanego centrum serwisowego firmy RIDGID.