

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi $\varnothing$ 8–108 mm

Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100 $\varnothing$ 1/8–4", $\varnothing$ 10–115 mm

Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100

Rury z tworzywa sztucznego SDR 11 Grubość ścianki $s \leq 10$ mm $\varnothing$ 10–110 mm

Rury wielowarstwowe $\varnothing$ 10–110 mm $\varnothing$ 1/8–4"

REMS Cento RF Set

Zgrzewane rury odpywowe/spadowe ze stali nierdzewnej (EN 1124) $\varnothing$ 40–110 mm

REMS Cento – cięcie i gratowanie do $\varnothing$ 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grut

Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 16,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**Patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i tożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnętrzno-wewnętrzny gratownik do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, podstawa jezdna dostępna jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, tożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarcowego obracania przecinanych rur $\varnothing$ 22–115 mm, $\varnothing$ 3/4–4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym $\varnothing$ 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur $\varnothing$ 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur $\varnothing$ 28 x 220 mm na rolkach prowadzących. REMS Cento RF z 4 stabilnymi tożyskowymi tożyskami kulkowymi rolkami bieżnymi z poliamidu, chroniącymi powierzchnię rury przed uszkodzeniem, do beztarcowego obracania przecinanej spawanej rury odpywowej/spadowej ze stali nierdzewnej (EN 1124) $\varnothing$ 40–110 mm; prowadnice rury $\varnothing$ 75 i 110 mm zapobiegają owalizacji rury.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na tożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobrotowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową $\varnothing$ 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółko tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółko tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur $\varnothing$ 40–110 mm, $\varnothing$ 1 1/2–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki tożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

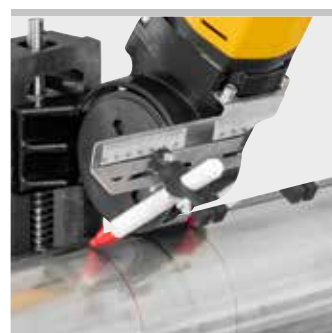
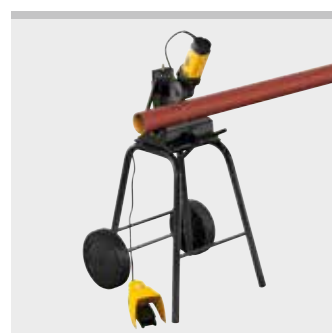
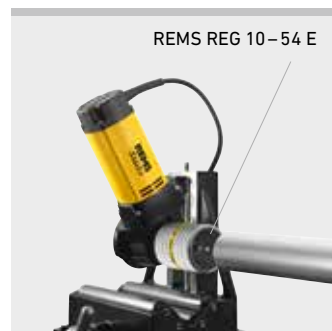
Gratownik do rur REMS

Gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur $\varnothing$ 28–108 mm, $\varnothing$ 3/4–4", z obiegowym elementem ciernym na obudowie gratownika (patent EP 2 500 122) do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przecinarki do rur REMS Cento, REMS Cento 22V, dostępny jako akcesoria. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur $\varnothing$ 10–54 mm, $\varnothing$ 1/2–2 1/2", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, REMS Cento 22V, patrz strona 107.

Przyrząd do zaznaczania

Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złątek na rurach, dostępny jako akcesoria.

Patent EP 1 782 904



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Cento Basic. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur $\varnothing$ 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi $\varnothing$ 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 6–100, $\varnothing$ 1/2–4", $\varnothing$ 10–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 10$ mm, $\varnothing$ 10–110 mm, $\varnothing$ 1/2–4", rur wielowarstwowych $\varnothing$ 10–110 mm. Bezobrotowa przekładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obrotowy 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur $\varnothing$ 22–115 mm, $\varnothing$ 3/4–4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	zł
	845001R220	7 550,00

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Cento RF Set. Przecinarka do rur przeznaczona specjalnie do szybkiego, prostopadłego przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) $\varnothing$ 40–110 mm. Jak nr kat. 845001, ale z rolkami bieżnymi z poliamidu i prowadnicami do rur $\varnothing$ 75 i 110 mm. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Z nożem krążkowym RF. Do stołów roboczych, podstaw i podstaw jezdnych. W kartonie.

	Nr art.	zł
	845003R220	11 900,00

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	zł
Dźwignia posuwu z zawleczką sprężynową do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218R	475,00
Kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R	555,00
Kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R	555,00
Kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R	555,00
Kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051R	555,00
Kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych z C-stali.	845055R	555,00
Kółko tnące RF do przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) za pomocą REMS Cento RF.	845054R	555,00
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing$ 40–110 mm, $\varnothing$ 1 1/2–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu.	845220R	790,00
Rolki prowadzące, 4 szt. , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118R	1 110,00
Rolki prowadzące INOX, 4 szt. , z nierdzewnej stali rurowej	845110RINOX	1 570,00
Poliamidowa rolka bieżna, 4 szt.	845131RPA	1 840,00
Przyrząd do zaznaczania głębokości wsuwania złączy na rurach. Do REMS Cento, REMS Cento 22 V.	845530R	675,00

REMS REG 10–54 E, gratownik zewnętrzny - wewnętrzny rur, patrz strona 107

REG 28–108. Gratownik wewnętrzny rur $\varnothing$ 28–108 mm, $\varnothing$ 3/4–4", do elektrycznego napędu obrotowego przez nóż krążkowy przycinarki do rur REMS Cento, REMS Cento 22 V (z nożem krążkowym REMS nr art. 845050 lub 845053).	113840R	1 730,00
---	---------	-----------------

Podstawa	849315R	1 130,00
Podstawa jezdna	849310R	1 830,00

REMS Jumbo, składane stoły robocze, patrz strona 114.

REMS Herkules, podpory, patrz strona 115.

Skrzynka systemowa L-Boxx H dla REMS Cento/Cento RF	845085R	740,00
--	---------	---------------



Patent EP 2 500 122