

GRUPA **ANB**[®]

PRZEPYCHACZ DO KANALIZACJI TG50A

GTools[®]



UWAGA! PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY ZAPOZNAJ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ. Niestosowanie się do wszystkich zaleceń wymienionych poniżej może spowodować porażenie prądem, pożar i / lub ciężkie obrażenia ciała.

Symbole bezpieczeństwa

W niniejszej instrukcji obsługi i na produkcie symbole bezpieczeństwa i słowa sygnalizacyjne są używane do przekazywania ważnych informacji dotyczących bezpieczeństwa. Ta sekcja ma na celu lepsze zrozumienie tych słów sygnalizacyjnych i symboli.

Symbole ostrzegawcze bezpieczeństwa, używane do ostrzegania przed potencjalnymi obrażeniami ciała. Należy przestrzegać wszystkich komunikatów bezpieczeństwa, które następują po tym symbolu, aby uniknąć możliwych obrażeń lub śmierci.

“Danger”-“Niebezpieczeństwo” NIEBEZPIECZEŃSTWO wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, spowoduje śmierć lub poważne obrażenia.

“Warning”-“Ostrzeżenie” OSTRZEŻENIE wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

“Caution”-“Przeostroga” PRZESTROGA wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

“Notice” - “Uwaga” Uwaga oznacza informacje dotyczące ochrony mienia.



Ten symbol oznacza, że przed użyciem urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Instrukcja obsługi zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i prawidłowej obsługi urządzenia



Ten symbol oznacza, że podczas obsługi lub korzystania z tego sprzętu należy zawsze nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi lub gogle, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń oczu.



Ten symbol wskazuje na ryzyko przytrzaśnięcia, owinięcia lub zmiżdżenia palców lub innych części ciała przez sprężynę do czyszczenia odpływów.



Ten symbol oznacza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Ogólne ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa elektronarzędzi

OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, instrukcje oraz zapoznać się z ilustracjami i specyfikacjami dołączonymi do tego elektronarzędzia. Niezastosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

Należy zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do wykorzystania w przyszłości!

Termin "elektronarzędzie" w ostrzeżeniu odnosi się do elektronarzędzi zasilanych sieciowo (przewodowych) lub akumulatorowo (bezprzewodowych).

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone. Zagrazone lub ciemne obszary sprzyjają wypadkom.
- Nie używaj elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.
- Podczas pracy z elektronarzędziem dzieci i osoby postronne powinny znajdować się z dala od urządzeń

Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazdka. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób.
- Nie wolno używać adaptera z uziemionymi elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i dopasowane gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli ciało jest uziemione.
- Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Woda dostająca się do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- Nigdy nie używaj przewodu elektrycznego do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania elektronarzędzi. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Podczas korzystania z elektronarzędzi na zewnątrz należy używać przedłużaczy odpowiednich do zastosowań zewnętrznych. Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym, należy używać przewodów odpowiednich do zastosowań zewnętrznych.
- Jeśli praca elektronarzędzia w wilgotnym miejscu jest nieunikniona, należy użyć zasilania zabezpieczonego przerywaczem obwodu zwarcia doziemnego (GFCI). Użycie GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Bezpieczeństwo osobiste

- Podczas obsługi elektronarzędzi należy zachować czujność, uważać na to, co się robi i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie używaj elektronarzędzi, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi narzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Używaj osobistego wyposażenia ochronnego. Zawsze należy nosić okulary ochronne, sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpyłowa
Maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask ochronny lub ochrona słuchu używane w odpowiednich warunkach ograniczą obrażenia ciała.
- Zapobieganie niezamierzonemu uruchomieniu. Przed podłączeniem źródła

zasilania i/lub akumulatora, podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia należy upewnić się, że przełącznik znajduje się w położeniu wyłączenia (OFF).

- Przed włączeniem elektronarzędzia należy wyjąć klucz nastawny lub klucz płaski. Klucz lub klucz pozostawiony na obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

- Utrzymuj prawidłową postawę i równowagę przez cały czas, co umożliwi lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

- Ubieraj się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i odzież należy trzymać z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

- Jeśli przewidziano urządzenia do podłączania urządzeń do odsysania i zbierania pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone, a prawidłowe korzystanie z odsysania pyłu może zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.

- Nie pozwól, aby obycie zdobyte podczas częstego korzystania z narzędzi pozwoliło ci popaść w samozadowolenie i zignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ciągu ułamka sekundy.

Użytkowanie i konserwacja elektronarzędzi

- Nie przeciążaj elektronarzędzi. Używaj właściwego elektronarzędzia przeznaczonego do konkretnej pracy.

Odpowiednie elektronarzędzia wykonają pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, do którego zostały zaprojektowane.

- Nie używaj elektronarzędzi, jeśli przełącznik nie może włączać i wyłączać urządzenia. Każde elektronarzędzie, które nie może być sterowane za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

- Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywania elektronarzędzia należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulator od elektronarzędzia. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

- Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać na ich obsługę osobom, które nie znają się na elektronarzędziach, nie umieją ich obsługiwać, nie zapoznały się z niniejszymi instrukcjami.

- Konserwacja elektronarzędzi. Należy sprawdzać, czy ruchome części nie są przesunięte lub zablokowane, czy nie są pęknięte oraz czy nie występują inne uszkodzenia, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia.

- Jeśli elektronarzędzie jest uszkodzone, należy je naprawić przed użyciem. Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzi.

- Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi są mniej podatne na zakleszczenia i łatwiejsze do kontrolowania.

- Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. należy używać zgodnie z niniejszymi instrukcjami, w pełni uwzględniając warunki pracy i rodzaj wykonywanej pracy. Używanie elektronarzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem może

prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

- Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytnie nie pozwalają na bezpieczne trzymanie i kontrolowanie narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

Serwis

- Elektronarzędzia powinny być naprawiane przez wykwalifikowany personel naprawczy, a do ich naprawy mogą być używane wyłącznie takie same części zamienne. Zapewni to zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE

Ta sekcja zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa dotyczące tego narzędzia.

Przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia do czyszczenia rur należy dokładnie zapoznać się z tymi środkami ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem elektrycznym lub innych poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do wykorzystania w przyszłości!

Niniejszą instrukcję należy przechowywać w pobliżu urządzenia, aby ułatwić operatorowi korzystanie z niej.

Ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa pracy przepychaczami do kanalizacji.

- Przed użyciem narzędzia należy sprawdzić, czy wyłącznik różnicowoprądowy (GFCI) dołączony do przewodu zasilającego działa prawidłowo. Prawidłowo działający GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- Należy używać wyłącznie przedłużaczy zabezpieczonych przez GFCI.

GFCI na przewodzie zasilającym urządzenia nie zapobiega porażeniu prądem elektrycznym przez przedłużacze.

- Obracając się sprężynę należy chwytać wyłącznie w rękawicach zalecanych przez producenta. Rękawice lateksowe, luźne rękawice lub szmaty mogą owinąć się wokół kabla i spowodować poważne obrażenia ciała.

- Nie wolno dopuścić, aby końcówka robocza przestała się obracać, gdy sprężyna się obraca. Może to spowodować nadmierne naprężenie sprężyny i jej skręcenie, załamanie lub zerwanie, co może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

- Jeśli koniec sprężyny przestanie się obracać, operator musi być w stanie wyłączyć silnik maszyny, aby zapobiec skręceniu, załamaniu i zerwaniu sprężyny.

- Należy używać rękawic lateksowych lub gumowych wewnątrz rękawic zalecanych przez producenta, okularów, osłon twarzy, odzieży ochronnej i maski ochronnej lub aparatu oddechowego, gdy istnieje podejrzenie, że w przewodzie odpływowym znajdują się chemikalia, bakterie lub inne substancje toksyczne lub zakaźne.

Bakterie i inne substancje, które mogą powodować oparzenia, substancje toksyczne lub zakaźne lub substancje, które mogą powodować inne poważne obrażenia ciała.

- Należy przestrzegać zasad higieny i nie jeść ani nie ubierać się podczas obsługi urządzenia. Po obsłudze urządzenia do czyszczenia odpływów należy umyć ręce i inne części ciała narażone na kontakt z zawartością odpływu gorącą wodą z mydłem. Pomoże to zmniejszyć ryzyko zagrożenia zdrowia wynikające z narażenia na działanie substancji toksycznych lub zakaźnych.

- Należy używać wyłącznie urządzenia do czyszczenia odpływów o zalecanych rozmiarach sprężyny. Użycie urządzenia z niewłaściwą średnicą sprężyny może prowadzić do skręcenia, załamania lub zerwania przewodu, co może skutkować obrażeniami ciała.

- Podczas pracy urządzenia należy trzymać dłoń w rękawiczce na wężu prowadzącym/zespole posuwu AUTOFEED, co zapewnia lepszą kontrolę nad przewodem i zapobiega jego skręcaniu, załamywaniu lub zerwaniu, co może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

- Ustaw maszynę w taki sposób, aby jednostka AUTOFEED znajdowała się w odległości 15 cm (6") od wlotu spustowego lub odpowiednio podeprzyj odslonięty przewód, gdy odległość przekracza 15 cm (6 "), Większa odległość może spowodować problemy z kontrolą prowadzące do skręcenia, załamania lub zerwania sprężyny.

- Nie należy obsługiwać maszyny w trybie REV (wstecznym), z wyjątkiem sytuacji opisanych w niniejszej instrukcji obsługi. Praca w trybie wstecznym może spowodować uszkodzenie sprężyny.

- Ręce należy trzymać z dala od obracającego się bębna i rury prowadzącej. Nie sięgać do bębna, jeśli urządzenie nie jest odłączone od zasilania. W przeciwnym razie ręce mogą zostać przytrzaśnięte przez ruchome części.

- Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i odzież należy trzymać z dala od ruchomych części. Luźna odzież, biżuteria lub włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.

- Nie wolno obsługiwać urządzenia. Jeśli operator lub urządzenie znajduje się w wodzie, obsługa urządzenia w wodzie zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących tego produktu: prosimy o kontakt z ANB , ul. Zerzeńska 36 ; 04-787 Warszawa tel: +48 606 815 801 lub +48 606 496 044 fax: +48 22 612 29 30 m.wiosek@anb.com.pl; mck@anb.com.pl lub lokalnym dystrybutorem.

Opis i specyfikacje

Opis

Maszyna do czyszczenia odpływów GTOOLS TG50A jest przeznaczona do czyszczenia przewodów odpływowych o średnicy od 20 mm (3/4") do 50 mm (2") w zlewozmywakach, wannach lub prysznicach. Jest wyposażona w sprężynę o średnicy 7,7mm i długości 9 m.

Maszyna do czyszczenia odpływów TG50 wykorzystuje dwukierunkowy mechanizm podawania sprężyny autoposuw, AUTOFEED, który rozwija lub zwija kabel poprzez naciśnięcie dźwigni, z prędkością 7 m/min. Wąż prowadzący, w połączeniu z jednostką AUTOFEED pozwala na wprowadzanie kabla bezpośrednio do odpływu, co zmniejsza ilość zanieczyszczeń i pozwala ochronić armaturę.

Za pomocą przełącznika FOR/OFF/REV steruje się obrotami bębna i sprężyny, a silnik jest włączany i wyłączany pneumatycznym wyłącznikiem nożnym. Wbudowany przerywacz obwodu usterki masy (GFCI) jest wbudowany w przewód.

Maszyna do czyszczenia odpływu posiada przezroczystą obudowę, aby umożliwić obserwację sprężyny.

Maszyna do czyszczenia PowerClear nie jest przeznaczona do opróżniania toalet.



Dane techniczne

Zakres stosowania:	¾" - 1½" (20 mm - 40 mm)
Pojemność bębna:	9 m średnicy sprężyny 7,5mm
Sprężyna:	7,5 mm × 9m
Typ silnika:	Uniwersalny
Silnik elektryczny	230 V~120 W, 0,5 A, 50 Hz
Prędkość bez obciążenia:	400 obr/min
Prędkość autoposuwu bez obciążenia:	7m/min
Sterowanie:	Kontrola kierunku rotacji do przodu/ wyłączenie/chwilowo do tyłu Sterowanie silnikiem przez pneumatyczny wyłącznik nożny ON/OFF
Temperatura pracy:	-7° do 49°C
Masa:	5,44 kg (2,5 kg bez sprężyny)
Wymiary DxSxW:	356 mm x 211 mm x 304 mm
Poziom hałasu:	70 dB(A)

- Emisja dźwięku może się różnić w zależności od położenia i konkretnego zastosowania narzędzi.

- Poziomy dzienny narażenia na dźwięk muszą zostać oszacowane dla każdego zastosowania, a także zastosowane odpowiednie środki zapobiegawcze, jeśli zajdzie taka potrzeba.

Oszacowanie poziomów narażenia powinno uwzględniać czas, gdy narzędzie jest wyłączone i nie jest w użytku.

Może to drastycznie zmniejszyć poziom narażenia w całkowitym czasie pracy.

Ikony przełączników

- I Rotacja do przodu (FOR)
- O Wyłączenie zasilania (OFF)
- II Wsteczna rotacja (REV)

Uwaga:

urządzenie jest przeznaczone do czyszczenia odpływów, a jeśli jest używane prawidłowo, nie uszkodzi odpływów, które są w dobrym stanie i są prawidłowo zaprojektowane, skonstruowane i konserwowane. Jeśli odpływ jest w złym stanie lub nie jest prawidłowo zaprojektowany, skonstruowany i konserwowany, proces czyszczenia rury odpływowej może nie działać prawidłowo lub może spowodować uszkodzenie rury odpływowej. Najlepszym sposobem na określenie stanu rury odpływowej przed czyszczeniem jest przeprowadzenie kontroli wzrokowej za pomocą kamery. Nieprawidłowe użycie przepychacza do rur może spowodować uszkodzenie rury lub urządzenia.

Montaż urządzenia

Konfiguracja zespołu węża prowadzącego AUTOFEED

OSTRZEŻENIE

Aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń podczas użytkowania, należy postępować zgodnie z poniższymi procedurami prawidłowego montażu.

Przed przystąpieniem do montażu przełącznik FOR/OFF/REV powinien być w położeniu OFF a maszyna odłączona od prądu.

Wąż prowadzący może być zamontowany jako wąż prowadzący 50 cm, lub 70 cm albo 120 cm, w zależności od odległości między lokalizacją przepychacza a otworem odpływu. Gdy urządzenie znajduje się blisko zlewu (na przykład na blacie kuchennym lub łazienkowym), dobrze sprawdzi się wąż o długości 50 cm. Gdy urządzenie znajduje się na ziemi poza wanną, bardziej odpowiedni może być wąż o długości 120 cm. Niezależnie od długości zastosowanego węża prowadzącego, odległość między zespołem wału przedniego i tylnego a wlotem rury spustowej musi wynosić 15 cm (6"). Nie należy przedłużać przewodu ochronnego powyżej 120 cm.

1. W razie potrzeby podłączyć odcinki węża prowadzącego o długości 50 cm i 70 cm. Połączenie jest cierne - włóż złączkę męską do złączki żeńskiej.



2. Wymontować i wyrzucić osłonkę końca kabla (nowa maszyna). Wyciągnąć wystarczającą długość sprężyny aby przepuścić ją przez wąż prowadzący i jednostkę AUTOFEED.



3. Wciśnij wklęsłe złącze tylnego końca przewodu ochronnego w złącze przezroczystej pokrywy urządzenia, aby podłączyć je do urządzenia. Postępuj odwrotnie podczas demontażu.



Przegląd przed rozpoczęciem pracy

OSTRZEŻENIE

Przed każdym użyciem należy dokonać przeglądu maszyny doczyszczenia odpływów i usunąć wszelkie problemy, aby zmniejszyć ryzyko poważnych obrażeń na skutek porażenia prądem, skręcenia lub zerwania sprężyn, oparzeń chemicznych i innych przyczyn oraz zapobiec uszkodzeniu urządzenia.

Podczas inspekcji maszyny do czyszczenia odpływów zawsze nosić okulary ochronne, skórzane rękawice robocze i inne, odpowiednie wyposażenie ochronne

1. Sprawdź skórzane rękawice robocze. Upewnij się, że są w dobrym stanie, bez dziur, rozdarć lub luźnych części, które mogłyby zostać złapane przez obracający się kabel. Ważne jest, aby nie nosić niewłaściwych lub uszkodzonych rękawic.
2. Upewnić się, że urządzenie do czyszczenia odpływów jest odłączone od zasilania i sprawdzić przewód zasilający, wyłącznik różnicowo-prądowy (GFCI) (jeśli jest) oraz wtyczkę pod kątem uszkodzeń. Jeśli wtyczka jest zmodyfikowana lub przewód zasilający jest uszkodzony, aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym, nie należy używać urządzenia do czasu wymiany przewodu przez wykwalifikowanego serwisanta.
3. Wyczyść przepychacz, w tym uchwyty i elementy sterujące. Pomoże to w przeprowadzeniu inspekcji i zapobiegnie wyślizgnięciu się urządzenia lub elementu sterującego z uchwytu. wyczyść i konserwuj urządzenie zgodnie z instrukcją konserwacji.
4. Sprawdzić maszynę do czyszczenia odpływów pod kątem elementów:
 - Prawidłowy montaż i kompletność
 - Wszelkie uszkodzone, zużyte, brakujące, źle ustawione lub zacinające się części.
 - Upewnić się, że przełącznik nożny jest podłączony do maszyny do czyszczenia odpływów. Nie wolno używać urządzenia bez przełącznika nożnego.
 - Obecność i czytelność etykiety ostrzegawczej
 - Płynny i swobodny ruch dźwigni jednostki AUTOFEED.
 - Wszelkie warunki, które mogą uniemożliwić bezpieczne i normalne działanie.
 - W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów, nie należy używać maszyny do czyszczenia odpływów do czasu ich usunięcia.

5. Oczyszczyć sprężynę z wszelkich zanieczyszczeń. Sprawdź sprężynę pod kątem zużycia i uszkodzeń takich jak:

-• Oczwiste spłaszczenia na zewnątrz sprężyny (sprężyna jest wykonana z okrągłego drutu i jego przekrój powinien być okrągły).

- Wielokrotne lub nadmierne zgięcia (lekkie zgięcia do 15 stopni mogą zostać wyprostowane).

- Przestrzeń między zwojami wskazuje, że sprężyna została zniekształcona poprzez rozciąganie, zginanie lub pracę w trybie wstecznym (REV).

- Nadmierna korozja spowodowana przechowywaniem w mokrych warunkach lub wystawienie na działanie chemikaliów.

Wszystkie te oznaki zużycia i uszkodzenia osłabiają sprężynę i powodują, że sprężyna będzie łatwiej się skręcała, zaginała lub łamała podczas pracy. Przed użyciem maszyny do czyszczenia odpływów, wymienić zużytą lub uszkodzoną sprężynę.

Upewnić się, że sprężyna jest w pełni ściągnięta i poza maszyną wystaje nie więcej niż 6" (150 mm) kabla. Zapobiegnie to odskoczeniu sprężyny przy rozruchu.

6. Upewnić się, że przełącznik FOR/OFF/REV (I/0/II) jest w położeniu OFF (Wył.).

7. Przetestuj GFCI (jeśli jest) w przewodzie elektrycznym, aby upewnić się, że działa prawidłowo. Po naciśnięciu przycisku testowego czerwony przycisk oznaczony "RESET" powinien lekko wyskoczyć, a urządzenie nie będzie działać. Ponownie aktywuj, naciskając czerwony przycisk RESET. Jeśli GFCI nie działa prawidłowo, odłącz przewód i nie używaj maszyny do czyszczenia odpływów, dopóki GFCI nie zostanie naprawiony.

8. Ustaw przełącznik FOR/OFF/REV w pozycji FOR. Wciśnij przełącznik nożny i zwróć uwagę na kierunek obrotów bębna. Jeśli przełącznik nożny nie może sterować pracą urządzenia, nie należy używać urządzenia do czasu naprawy przełącznika nożnego. Bęben powinien obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, patrząc od przodu bębna, zgodnie z kierunkiem obrotów pokazanym na przedniej obudowie.

Zwolnij przełącznik nożny i pozwól, aby bęben zatrzymał się całkowicie. Ustaw przełącznik FOR/OFF/REV w pozycji REV i powtórz powyższy test, aby potwierdzić, że pogłębiarka do rur może normalnie pracować również w przeciwnym kierunku. Jeśli obroty są nieprawidłowe, nie należy używać maszyny do czasu naprawy.

9. Po zakończeniu kontroli ustaw przełącznik FOR/ OFF/REV w pozycji OFF (zamkniętej) i odłącz wtyczkę maszyny suchą ręką.

Przygotowanie maszyny i obszaru roboczego

OSTRZEŻENIE

Przygotowanie maszyny do czyszczenia odpływów oraz obszaru roboczego należy przeprowadzić według tych procedur, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń na skutek porażenia prądem elektrycznym, pożaru, przechylenia maszyny, skręconych lub uszkodzonych sprężyn, oparzeń chemicznych, zakażeń i innych przyczyn oraz zapobiec uszkodzeniu maszyny do czyszczenia odpływów.

Podczas przygotowywania maszyny do czyszczenia odpływów zawsze nosić okulary ochronne i inne odpowiednie wyposażenie ochronne.

1. Sprawdzić obszar roboczy pod względem:

- Odpowiedniego oświetlenia.
- Występowania łatwopalnych cieczy, oparów lub pyłu mogących spowodować zapłon. Jeśli one występują, nie pracować na tym obszarze, dopóki źródła tych zanieczyszczeń nie zostaną rozpoznane i usunięte.

Maszyna do czyszczenia odpływów NIE jest odporna na eksplozje i może powodować iskrzenie.

- Czyste, równe, stabilne i suche miejsce dla wszystkich urządzeń i operatora. Nie użytkować maszyny stojąc w wodzie. Jeśli potrzeba, pozbyć się wody z obszaru roboczego.

- Prawidłowo uziemione gniazdo elektryczne o odpowiednim napięciu. Sprawdzić tabliczkę znamionową urządzenia, aby poznać prawidłowe napięcie.

Gniazdo trójbolcowe lub gniazdo z wyłącznikiem GFCI może nie być właściwie uziemione. W razie wątpliwości należy zlecić przegląd gniazdka uprawnionemu elektrykowi.

- Przygotować ścieżkę do gniazda elektrycznego, na której nie będzie żadnych potencjalnych źródeł uszkodzenia przewodu zasilającego.

2. Sprawdzić odpływ do oczyszczenia. Jeśli to możliwe, należy określić punkty dostępu do odpływu, wymiary i długość linii odpływowej, odległość do zbiorników lub wodociągów, naturę zatoru, obecność chemikaliów do czyszczenia odpływów lub innych środków chemicznych itp. Jeśli w odpływie występują chemikalia, ważne jest przyswojenie właściwych dla nich środków bezpieczeństwa, które należy zastosować podczas pracy w ich obecności. Koniecznych informacji udziela producent substancji chemicznej.

3. Określić właściwe oprzyrządowanie dla danego zastosowania. Zobacz Dane techniczne.

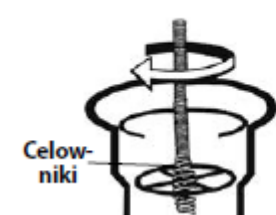
4. Upewnić się, że wszelkie wyposażenie zostało właściwie sprawdzone.

5. W razie potrzeby umieścić osłony ochronne w obszarze roboczym. Proces czyszczenia odpływu może być brudzący.

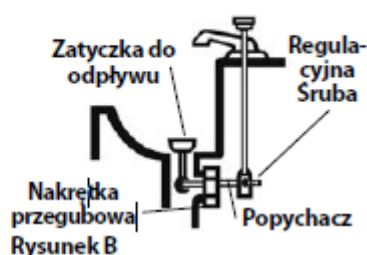
6. Jeśli potrzeba, podjąć odpowiednie kroki, aby uzyskać dostęp do odpływu, który należy oczyścić.

- W przypadku wielu odpływów sprężyna może zostać przepuszczona przez celowniki w odpływie.

- W przypadku zlewu z wysuwającym korkiem odpływu: Wymontować popychacz i korek odpływu. Upewnić się, że zostanie umieszczony pojemnik pod syfonem lub kolankiem, aby zebrać wszelką wodę, jaka może się wydobyć. (Rysunek 6B).
- W przypadku innych zlewów może zająć potrzeba demontażu syfonu lub kolanka. Upewnić się, że zostanie umieszczony pojemnik pod syfonem lub kolankiem, aby zebrać wszelką wodę, jaka może się wydobyć. (Rysunek 6C).
- Przelew wanny: W przypadku wanien nigdy nie próbować dostawać się przez odpływ, gdyż może to uszkodzić sprężynę. Wymontować płytę przelewową i wszelkie mechanizmy, aby dostać się do odpływu (Rysunek 6D).



Rysunek A



Rysunek B



Rysunek C



Rysunek D

7. Umieścić maszynę do czyszczenia odpływów tak, aby stała solidnie i stabilnie na gumowych nóżkach. Nieumieszczać maszyny na dywanie, ani żadnej innej powierzchni, która może blokować wyloty powietrza na podzie maszyny. Koniec jednostki AUTOFEED musi znajdować się poniżej 15 cm od wlotu odpływu. Wąż prowadzący nie powinien być wyciągany mocno lub zginany, aby osiągnąć do pozycji. Większe odległości od wlotu do odpływu zwiększają ryzyko skręcenia lub zgięcia sprężyny. Jeśli maszyna nie może być umieszczona w odległości 15 cm) od wlotu odpływu, przedłużyć wlot odpływu rurą o podobnej średnicy i łącznikami (Patrz Rysunek 7). Nieodpowiednie trzymanie sprężyny może sprawić, że będzie się ona zaginać i skręcać, co prowadzi do jej uszkodzenia lub obrażeń u operatora.



8. Ocenic obszar roboczy i określić, czy konieczne są bariery odgradzające osoby postronne od maszyny do czyszczenia odpływów i obszaru roboczego. Proces czyszczenia odpływu może być brudzący i niebezpieczny, a osoby postronne mogą odwracać uwagę operatora.

9. Ustawić wyłącznik nożny tak, aby był łatwo dostępny. Operator powinien być w stanie trzymać i kontrolować wąż prowadzący i dźwignie AUTOFEED, sterować wyłącznikiem nożnym i mieć w zasięgu przełącznik FOR/OFF/REV.

10. Upewnić się, że przełącznik FOR/OFF/REV jest w położeniu OFF.

11. Poprowadzić przewód wzdłuż czystej ścieżki. Suchymi rękami wpiąć maszynę do czyszczenia odpływów do prawidłowo uziemionego gniazdka. Zachować wszystkie połączenia suche i nad powierzchnią podłogi. Jeśli przewód zasilający nie jest dostatecznie długi, użyć przewodu przedłużającego, który:

- Jest w dobrym stanie technicznym.
- Ma wtyczkę taką jak fabryczna wtyczka maszyny do czyszczenia odpływów.
- Jest przeznaczony do użytku zewnętrznego i zawiera w przeznaczeniu oznaczenie W lub W-A (np. SOW) lub jest zgodny z typami H05VV-F, H05RN-F, albo zgodny z typem IEC (60227 IEC 53, 60245 IEC 57).
- Posiada wystarczający przekrój. Dla przewodów przedłużających do 50' (15,2 m) długości, użyć przewodu 16 AWG (1,5 mm²) lub grubszego. Dla przewodów przedłużających 50'-100' (15,2 - 30,5 m) długości, użyć przewodu 14 AWG (2,5 mm²) lub grubszego.

W przypadku użycia przedłużacza wyłącznik GFCI na maszynie do czyszczenia odpływów nie chroni przedłużacza.

Jeśli gniazdko nie posiada zabezpieczenia GFCI, zaleca się użycie wtyczki typu GFCI między gniazdkiem i przedłużaczem, aby zmniejszyć ryzyko porażenia w razie awarii przedłużacza.

Instrukcja obsługi



OSTRZEŻENIE

Zawsze należy nosić okulary ochronne zabezpieczające oczy przed brudem i innymi ciałami obcymi. Zawsze nosić skórzane rękawice

robocze w dobrym stanie. Rękawice lateksowe lub luźno dopasowane, albo szmaty mogą zostać zawinięte wokół sprężyny i może to spowodować poważne obrażenia ciała. Rękawice lateksowe lub gumowe nosić pod skózanymi rękawicami roboczymi. Do czyszczenia odpływów nie używać uszkodzonych rękawic.

Zawsze używać odpowiedniego wyposażenia ochronnego podczas noszenia i używania osprzętu do czyszczenia odpływów. Odpływy mogą zawierać chemikalia, bakterie i inne substancje, które mogą być toksyczne, zakaźne, powodować poparzenia lub inne problemy. Odpowiednie wyposażenie ochrony osobistej zawsze zawiera okulary ochronne i skórzane rękawice robocze, a także może zawierać element takie jak lateksowe lub gumowe rękawice, osłony twarzy, gogle, ubranie ochronne, aparaty oddechowe i obuwie ze stalowymi noskami.

Nie wolno dopuścić, aby sprężyna przestała się obracać, kiedy maszyna pracuje. Może to nadwyrężyć sprężynę, a w konsekwencji spowodować jej skręcenie, zgięcie lub zerwanie. Skręcanie, zginanie lub łamanie kabla może spowodować kontuzje w wyniku uderzeń i zmięddeń.

Trzymać rękę w rękawicy na węźle prowadzącym/jednostce AUTOFEED za każdym razem, gdy maszyna jest włączona. Zapewni to lepszą kontrolę nad sprężyną i zapobiegnie jej skręceniu, zgięciu lub zerwaniu sprężyny.

Skręcanie, zginanie lub łamanie sprężyny może spowodować kontuzje w wyniku uderzeń i zmięddeń.

Ustawić maszynę tak, aby jednostka AUTOFEED była w odległości 15 cm od wlotu odpływu lub właściwie podeprzeć odsłoniętą sprężynę, gdy dystans przekroczy 15cm. Większe odległości mogą powodować problemy z kontrolą, prowadzące do skręcania, zginania lub łamania sprężyny. Skręcanie, zginanie lub łamanie sprężyny może spowodować kontuzje w wyniku uderzeń i zmięddeń.

Jedna osoba musi jednocześnie kontrolować zarówno sprężynę jak i wyłącznik nożny. Jeśli koniec sprężyny przestanie się obracać, operator musi być w stanie wyłączyć silnik maszyny, aby zapobiec skręcaniu, zginaniu i zerwaniu sprężyny. Skręcanie, zginanie lub łamanie kabla może spowodować kontuzje w wyniku uderzeń i zmięddeń.

Postępować według instrukcji obsługi, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń spowodowanych skręconymi lub zerwanymi sprężynami, odskakującymi końcówkami sprężyn, przechyłem narzędzia, oparzeniami chemicznymi, zakażeniami i innymi przyczynami.

1. Upewnić się, że maszyna i obszar roboczy są właściwie przygotowane i w obszarze roboczym nie znajdują się osoby postronne i inne czynniki odwracające uwagę.

2. Wyciągnąć sprężynę z maszyny i wprowadzić do odpływu. Co najmniej 30 cm sprężyny musi być w odpływie, aby koniec sprężyny nie wydostał się z odpływu i nie zawiął przy uruchomieniu maszyny.

Poprowadzić sprężynę bezpośrednio z wylotu maszyny do otworu odpływu, minimalizując odsłonięty kabel i zmieniając kierunek. Nie zginać mocno sprężyny.

- zwiększa to ryzyko skręcenia lub złamania.

3. Przyjąć właściwą pozycję roboczą, aby utrzymywać kontrolę nad sprężyną i maszyną.

- Upewnić się, że można kontrolować wyłącznik nożny. Nie naciskać jeszcze wyłącznika nożnego. W nagłym przypadku musi istnieć możliwość zwolnienia wyłącznika nożnego.

- Pozycja operatora powinna zapewniać dobrą równowagę bez konieczności przechylania się i ryzyka upadku na wyłącznik nożny, maszynę do czyszczenia odpływów, odpływ i innych zagrożeń.

- Musisz mieć możliwość kontroli i podparcia węzła prowadzącego oraz dźwigni jednostki AUTOFEED podczas gdy sprężyna jest wprowadzana w odpływ i blokadę.

- Operator musi mieć w zasięgu przełącznik FOR/OFF/ REV.



4. Przesunąć przełącznik FOR/OFF/REV w położenie FOR.

Nie naciskać jeszcze wyłącznika nożnego. Nie obracać sprężyny w tył za wyjątkiem sytuacji szczegółowo wymienionych tej instrukcji. Praca maszyny do czyszczenia odpływów w położeniu REV może uszkodzić sprężynę.

Wprowadzanie sprężyny do odpływu

Ująć jednostkę AUTOFEED jedną ręką i trzymać go tak, aby koniec jednostki znajdował się w odległości nieprzekraczającej 15 cm od otworu odpływu .

Wąż prowadzący pomaga chronić osprzęt przed uszkodzeniem i utrzymuje ciecz spływającą ze sprężyny w miarę jej wycofywania z odpływu. Jeżeli jednostka AUTOFEED nie będzie utrzymywana w odległości nieprzekraczającej 15 cm od otworu odpływu, sprężyna nie będzie właściwie podtrzymywana i może dojść do skrzywienia, załamania lub przerwania sprężyny.

Zwrócić uwagę, jak wąż prowadzący jest wyczuwany w ręku.

Jako że sprężyna znajduje się w węży prowadzącym, operator słabiej wyczuwa sprężynę podczas jej wprowadzania i trudno może być mu stwierdzić, czy koniec sprężyny się obraca.

Jeśli koniec sprężyny się nie obraca, odpływ nie jest czyszczony.



Potwierdzić, że w odpływie znajduje się odcinek sprężyny o długości co najmniej 30 cm, a koniec mechanizmu AUTOFEED jest w odległości mniejszej niż 15 cm od otworu odpływu. Nacisnąć wyłącznik nożny, aby uruchomić maszynę.

W celu wprowadzenia sprężyny do odpływu nacisnąć dźwignię posuwu postępowego (ADVANCE). Obracająca się sprężyna wsunie się w odpływ.

Przechodzenie przez blokady

Jeśli przejście sprężyny przez syfon jest utrudnione, można skorzystać z poniższych metod lub ich połączeń.

- Po pierwsze, krótkie pchnięcia w dół sprężyną/wężem prowadzącym, zarówno z obracającą się sprężyną jak i bez niej.
- Drugą metodą jest uruchomienie maszyny do czyszczenia odpływów w trybie REV (COFANIA) przez kilka sekund, jednocześnie naciskając w dół sprężynę/wąż prowadzący. Stosować tą metodę jedynie tak długo, aby sprężyna przeszła przez pułapkę. Używanie sprężyny na biegu wstecznym może spowodować jej uszkodzenie.

Podczas pracy na biegu REV, dźwignia ADVANCE zwija sprężynę, natomiast dźwignia RETRIEVE wysuwa ją.

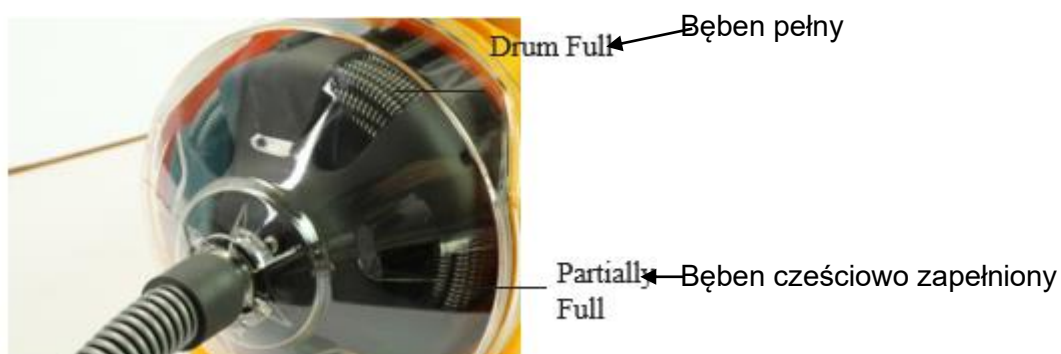
Jeśli te opcje nie działają, należy rozważyć użycia przewodu o mniejszej średnicy lub bardziej elastycznego, lub innej maszyny do czyszczenia odpływów.

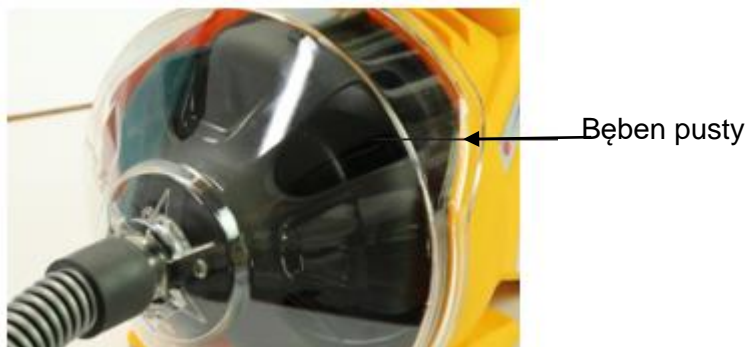
Czyszczenie odpływu

Zawsze trzymać co najmniej jedną rękę na wężu prowadzącym/jednostce AUTOFEED. Zwrócić uwagę, jak wąż prowadzący jest wyczuwany pod ręką i obserwować rotację bębna.

Wraz z dalszym wprowadzaniem sprężyny w odpływ będzie odczuwalne spowolnienie posuwu sprężyny/bębna, oraz rozpoczęcie obciążania i skręcania węża prowadzącego (będzie to odczuwalne tak, jakby wąż prowadzący zaczął się skręcać lub zawijać). Może to oznaczać przejście w przewodzie odpływu (syfon, kolanko itp.), nagromadzony osad (szlam itp.) lub zator. Wprowadzać sprężynę powoli i ostrożnie. Nie dopuszczać do spiętrzania się sprężyny na zewnątrz odpływu. Może to spowodować skręcenie, zgięcie lub zerwanie sprężyny. Utrzymywać jednostkę AUTOFEED w granicach 15 cm odległości od otworu odpływu.

Zwrócić uwagę na ilość sprężyny, który został wprowadzony do odpływu. Wprowadzanie sprężyny do większej rury odpływowej lub podobne przejście może spowodować zagięcie lub zaplątanie sprężyny i uniemożliwić wyjęcie z odpływu. Zminimalizować długość sprężyny wprowadzanej do odpływu w celu uniknięcia problemów. Długość sprężyny w bębnie może być obserwowana poprzez przezroczystą przednią obudowę.





Pracowanie nad zatorem

Jeśli końcówka sprężyny przestanie się obracać, nie będzie już czyścić odpływu. Jeśli końcówka sprężyny utknie w zatorze, a zasilanie urządzenia do czyszczenia odpływów zostanie utrzymane, sprężyna zacznie się zwijać (może to sprawiać wrażenie, że wąż prowadzący zaczyna się skręcać lub skręcać) lub gromadzić się poza odpływem. Trzymanie ręki na węźle prowadzącym może pozwolić na wycucie tego zwijania i kontrolowanie przewodu. Gdy poczujesz, że przewód się zwija lub gdy końcówka przewodu przestanie się obracać, natychmiast zwolnij dźwignię posuwu ADVANCE i wciśnij dźwignię posuwu RETRIEVE, aby uwolnić końcówkę przewodu z blokady. Nie obracaj sprężyny, jeśli jej końcówka utknęła w blokadzie. Jeśli końcówka sprężyny przestanie się obracać, a bęben będzie się obracał, sprężyna może się skręcić, załamać lub pęknąć.

Gdy końcówka sprężyny zostanie uwolniona od blokady i zacznie się ponownie obracać, można powoli przywrócić obracającą się głowicę sprężyny do blokady. Pozwól obracającej się głowicy "pozostać" w blokadzie, aby całkowicie ją przerwać. Nie próbuj przepychać końcówki sprężyny przez blokadę. Używaj końcówki sprężyny w ten sposób, aż całkowicie przejdzie przez zator i rura spustowa będzie udrożniona. Przy pracy na zatorze końcówka sprężyny może zebrać pozostałości i zanieczyszczenia z zatoru. Może uniemożliwić to dalsze czyszczenie.

Sprężyna musi zostać wycofana z odpływu, a zanieczyszczenie usunięte.

Patrz „Wycofywanie sprężyny”.

Jeśli końcówka sprężyny pozostaje zablokowana w zatorze, może być potrzebna inna maszyna do czyszczenia odpływów. Może to uniemożliwić dalszy postęp pracy. Przewód należy wyciągnąć z odpływu i usunąć zanieczyszczenia, patrz rozdział "Wyciąganie sprężyny".

Jeśli końcówka sprężyny nadal zapycha się, może być konieczne użycie innej maszyny do czyszczenia odpływów.

Obsługa zablokowanego narzędzia

Jeśli sprężyna przestanie się obracać i nie można jej wyciągnąć z blokady, należy zwolnić przełącznik nożny, mocno chwycić jednostkę AUTOFEED i wąż prowadzący oraz zwolnić dźwignię posuwu. Nie należy odsuwać dłoni od rury ochronnej, w

przeciwnym razie sprężyna może zostać zagięta, skrzywiona i złamana. Silnik przestanie pracować, przewód i bęben będą się cofać do momentu uwolnienia energii zgromadzonej w sprężynie. Nie zdejmuj ręki z urządzenia AUTOFEED i węża prowadzącego do momentu zwolnienia naprężenia. Ustaw przełącznik FOR/OFF/REV w pozycji OFF.

Uwalnianie zablokowanego narzędzia

Jeśli sprężyna utknęła w blokadzie, należy przytrzymać przełącznik FOR/OFF/REV w pozycji REV. Przy zwolnionych obu dźwigniach AUTOFEED naciskaj przełącznik nożny przez kilka sekund, aż sprężyna uwolni się z blokady.

Nie uruchamiaj maszyny w pozycji REV dłużej niż jest to wymagane do uwolnienia końca sprężyny z blokady, ponieważ może to spowodować uszkodzenie sprężyny. Ustaw przełącznik FOR/OFF/REV w pozycji FOR i kontynuuj czyszczenie odpływu.



Wycofywanie sprężyny

1. Gdy odpływ jest otwarty, jeśli to możliwe, rozpocząć wlewanie wody do odpływu, aby wypłukać osad z rury i pomóc oczyścić sprężynę podczas jego wycofywania.

Może to być wykonane poprzez otwarcie kranu lub inną metodą. Zwrócić uwagę na poziom wody, gdyż odpływ może się ponownie zatkać.

2. Przełącznik FOR/OFF/REV powinien być w położeniu FOR - nie wycofywać sprężyny z przełącznikiem w położeniu REV, gdyż może to ją uszkodzić. Tak jak podczas wprowadzania sprężyny w odpływ, sprężyna może się zakleszczyć podczas wycofywania.

Nacisnąć dźwignię RETRIEVE (WYCOFYWANIE), aby wycofać sprężynę. Trzymać ręce pewnie na jednostce AUTOFEED i na wężu prowadzącym w celu utrzymania kontroli. Kontynuuj wciąganie sprężyny, aż narzędzie znajdzie się wewnątrz otworu spustowego. Zwolnić dźwignię posuwu.

3. Zwolnić przełącznik nożny, umożliwiając całkowite zatrzymanie bębna. Nie ciągnąć za koniec sprężyny z odpływu, gdy przewód się obraca. Narzędzie może się obrócić i spowodować poważne obrażenia.

4. Ustaw przełącznik FOR/OFF/REV w pozycji OFF (zamknięty) i odłącz urządzenie suchą ręką. Wyciągnąć ręcznie pozostałą sprężynę z rury spustowej i przesłać go do urządzenia do czyszczenia odpływów. W razie potrzeby kontynuuj czyszczenie zgodnie z powyższym procesem. Zaleca się kilka przejść przez przewód w celu

całkowitego oczyszczenia rury.

Opróżnianie urządzenia

Jeśli urządzenie wymaga czyszczenia, należy je wyłączyć i odłączyć od zasilania suchymi rękami. Wyciągnij korek spustowy i rurkę spustową. Tylną część urządzenia można w razie potrzeby podnieść.

Przygotowanie do transportu

Owinąć przewód i wąż przełącznika nożnego.

Instrukcje konserwacji

OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych przełącznik For/OFF/REV powinien być wyłączony, a urządzenie odłączone od zasilania.

Otwieranie spustu wody/wyjmowanie bębna

Aby otworzyć urządzenie w celu wyczyszczenia lub wymiany przewodu.

1. W razie potrzeby opróżnij urządzenie Zdejmij wąż prowadzący.
2. Wprowadzić przewód do bębna.
3. Poluzuj (ale nie wykręcaj) 3 śruby pokrywy.
4. Wyciągnij bezpośrednio przezroczystą pokrywę.
5. Wyjmij bęben, ciągnąc go prosto do przodu.
6. Bęben może wymagać obrócenia w celu osadzenia na napędzie. Upewnij się, że podkładka bębna jest prawidłowo umieszczona na bębnie.



Czyszczenie

Po każdym użyciu należy wyczyścić maszynę. Wymontować wąż prowadzący i bęben/sprężnę z maszyny. Do czyszczenia można użyć łagodnego detergent lub roztworu antybakteryjnego. taka potrzeba. Nie używać rozpuszczalników, elementów ciernych, ani żadnych innych mocnych środków czyszczących.

Maszyna - Użyć wilgotnej, miękkiej szmatki do wytarcia maszyny i wytarcia otworu bębna. Nie zanurzać i nie płukać maszyny w wodzie. Nie dopuścić do dostania się wody do silnika lub innych części elektrycznych. Przed podłączeniem do zasilania i użytkowaniem upewnić się, że urządzenie całkowicie wyschło.

Przednia obudowa - Wymontować z maszyny, opłukać wodą i wytrzeć wilgotną, miękką szmatką.

Bęben i sprężyna - Opłukać bęben i sprężynę wodą po każdym użyciu, aby zapobiec szkodliwemu wpływowi osadu i środków do czyszczenia odpływów.

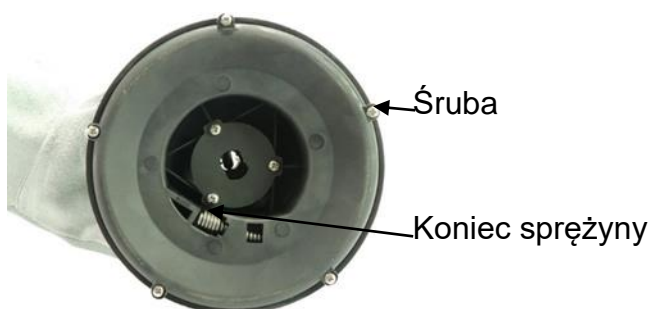
Pozwolić bębnowi wyschnąć, zanim zostanie ponownie zamontowany, aby zmniejszyć korozję kabla.

Jednostka AUTOFEED - Spłukać jednostkę AUTOFEED wodą i nasmarować lekkim olejem maszynowym.

Wąż prowadzący - Oplukać wodą i osuszyć.

Wymiana sprężyny

1. Wymontować wąż prowadzący (patrz sekcja Montaż) i przednią obudowę/bęben
2. Wyciągnąć sprężynę z przodu bębna.
3. Wymontować pięć (5) śrub trzymających bęben



4. Odłączyć koniec sprężyny od tyłu bębna. Całkowicie wyjąć sprężynę z bębna.



5. Wprowadzić koniec nowej sprężyny przez wyjście z bębna.



6. Umieść bęben z tyłu i ręcznie wprowadź nowy kabel do bębna.



7. Umieść bęben w urządzeniu. Obracaj bęben, aż wskoczy na swoje miejsce.



7. Zamontować przednią obudowę i wąż prowadzący.

Przechowywanie urządzenia

Urządzenie do czyszczenia kanalizacji musi być przechowywane w suchym i zamkniętym pomieszczeniu lub dobrze przykryte, jeśli jest przechowywane na zewnątrz. Urządzenie należy przechowywać w zamkniętym miejscu, niedostępnym dla dzieci i osób niezaznajomionych z urządzeniami do czyszczenia kanalizacji.

Serwis i naprawa

Niewłaściwe serwisowanie lub naprawy mogą spowodować, że obsługa urządzenia stanie się niebezpieczna.

Utylizacja

Części maszyny do czyszczenia odpływów zawierają cenne materiały i mogą zostać poddane recyklingowi. Lokalnie można znaleźć firmy specjalizujące się w recyklingu. Zutylizować wszystkie części zgodnie z wszystkimi stosownymi przepisami. W celu uzyskania dalszych informacji należy skontaktować się z lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za gospodarkę odpadami.

Kraje WE: Nie utylizować urządzeń elektrycznych wraz z odpadami z gospodarstwa domowego!

Zgodnie z Dyrektywą europejską 2012/19/UE dotyczącą odpadów elektrycznych i elektronicznych i jej wdrożeniem do prawodawstwa krajowego, urządzenia elektryczne, które nie nadają się już do użycia, muszą być zbierane oddzielnie i utylizowane w sposób przyjazny dla środowiska.

Rozwiązywanie problemów

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIE
Sprężyna zgina się lub zrywa.	Sprężyna jest napinana.	Nie napinać sprężyny! Pozwolić świdrowi wykonać pracę.
	Sprężyna użyta w rurze o niewłaściwej średnicy	Używać prawidłowego kabla dla danej rury.
	Silnik przełączony na posuw wsteczny.	Stosować posuw wsteczny tylko wtedy, gdy sprężyna zablokuje się w zatorze.
	Sprężyna wystawiona na działanie kwasów	Regularnie czyścić sprężyny.
	Sprężyna zużyta.	Jeśli sprężyna jest zużyta, wymienić ją.
	Sprężyna niewłaściwie podtrzymywana.	Podtrzymywać odpowiednio sprężynę, patrz instrukcje.
Sprężyna zatrzymuje obrót przy naciśniętym wyłączniku nożnym. Rusza ponownie przy kolejnym naciśnięciu wyłącznika nożnego.	Dziura w wyłączniku nożnym lub wężu	Wymienić uszkodzoną część.
	Dziura w przełączniku przeponowym.	Jeśli nie ma problemu z pedałem lub wężem, wymienić przełącznik membranowy.
Sprężyna obraca się tylko w jednym kierunku	Uszkodzony przełącznik FOR/OFF/REV.	Wymienić przełącznik.
Wyłącznik GFCI aktywuje się przy podłączeniu maszyny do sieci lub przy naciśnięciu pedału nożnego.	Uszkodzony przewód zasilający.	Wymienić cały przewód.
	Zwarcie w silniku.	Dostarczyć urządzenie do serwisu
	Wadliwy wyłącznik GFCI.	Wymienić cały przewód.
	Wilgoć w silniku, wyłączniku lub na wtyczce	Dostarczyć urządzenie do serwisu
Jednostka AUTOFEED nie działa.	Jednostka AUTOFEED zanieczyszczona pozostałościami	Wyczyścić jednostkę AUTOFEED.
	Jednostka AUTOFEED wymaga nasmarowania.	Nasmarować jednostkę AUTOFEED lekkim olejem maszynowym.
Maszyna szarpie lub przesuwa się podczas czyszczenia odpływu.	Sprężyna nierównomiernie rozłożona	Wyciągnąć całą sprężynę i ponownie wciągnąć, równomiernie rozkładając.
	Zderzaki nie znajdują się na podłożu.	Ustawić na płaskim stabilnym podłożu.
	Podłoże jest nierówne.	Ustawić na płaskim stabilnym podłożu.

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

ANB , ul. Zerzeńska 36 ; 04-787 Warszawa

tel: +48 606 815 801 lub +48 606 496 044

fax: +48 22 612 29 30

m.wiosek@anb.com.pl; mck@anb.com.pl

www.anb.com.pl